

- 「生産現場の見える化」は現場改善の第一歩です。現場改善・生産性向上のためのツールとしてお役に立ちます。
- 製造現場からのご要望を具体化して進化させ、“文字表示機能付スーパーあんどん”をシリーズ追加しました。

生産ペースメーカ機能

- 個々の製造ライン・重要設備ごとに本体には「設定」と現在の「目標」「実績」「差異」を、パソコンには「稼働率」「達成率」も表示して生産ペースは順調かをリアルタイムに把握します。
- 製品名・準備時間・タクトタイムを事前にデータベース化して登録リストから選択し、生産台数を入力すれば生産計画設定ができます。
- 定時・時間外の稼働時間を登録して生産計画から計算して表示される生産完了時刻に対応する稼働時間をリストから選択して簡単操作で就業管理できます。
- 割込や生産順序の入替といった頻繁な計画の変更にも対応します。
- 1台の制御パソコンで最大31台の表示器を制御できます。
- オプションの機種切替スイッチを使えば生産途中で機種切替ができます。
- オプションの停止スイッチを使えば停止の回数、停止した時刻復旧した時刻の管理ができます。
- 終了予定時刻がずれてもパソコンからは、終了見込み時刻が刻々と変化して実生産状況を知らせます。

製品名表示機能

- 現在生産中の製品名を16桁の英、数字で16セグメント緑色LED表示します。

工場マネージャー機能

- 自席のパソコンから工場内の各製造ラインの稼働状況を把握できます。
- 制御パソコンと同じ情報（設定・目標・実績・稼働率・達成率・製品名・終了予定時刻・終了見込み時刻・終了時刻）を表示して情報の共有化ができます。
- VPN(Virtual Private Network)を介して遠く離れた拠点でも閲覧できます。

ソフトウェア標準添付

- バージョンアップも無償で提供します。

(※1)

制御パソコン仕様

OS	Windows 2000/XP/7
メモリ	1GB以上
ハードディスク	空容量1GB以上
画面解像度	1024x768以上推奨
外部インターフェイス	利用可能なUSBポートが1つ以上

表示器仕様

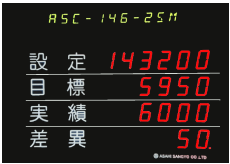
		ASC-144-56M	ASC-146-25M	ASC-1460B
製品名 表示部	文字高	20mm	12mm	-
	LED	16セグメント緑色		-
	桁数	16桁		-
数値 表示部	段数	4段(設定、目標、実績、差異)		
	文字高	56mm	25mm	14mm
	LED	7セグメント赤色		
	桁数	4桁	6桁	
		差異の最上位桁は“-”表示専用		
電源	AC100/200V, 50/60Hz, 接地極付			
	40VA	15VA	10VA	
環境	温度 0~40℃, 湿度 35~85%(結露なきこと)			
外寸	400Wx400Hx70D	315Wx225Hx83D	246Wx225Hx83D	
重量	6.3kg	4.1kg	2.6kg	
外部入力	カウントアップ、機種切替			
付属品	ソフトウェアCD(制御ソフトウェア、ビューソフトウェア)			
	取扱説明書(添付CDに収録)			
	電源ケーブル			

オプション

USB-RS485変換器	通信ケーブル接続用7pinコネクタ添付
通信ケーブル	5m, 10m, 20m
延長コネクタ	通信ケーブル延長用
機種切替スイッチ	専用ケーブル(10m)付スイッチボックス
停止スイッチ	専用ケーブル(10m)付スイッチボックス
固定スタンド	ASC-146-25M/ASC-1460B用



ASC-144-56M  
大型：可視距離 約20m(※2)



ASC-146-25M  
中型：可視距離 約10m(※2)



ASC-1460B  
小型：可視距離 約5m(※2)

型式表示

ASC-□□□-□□

表示面数	段数	桁数	文字高	製品名表示	副番
片面	1	4	56mm	有	M
片面	1	4	25mm	有	M
片面	1	4	14mm	無	OB

(※1) 表示器本体の文字は印刷となっておりますので別途名板等が必要です。  
(※2) 可視距離は目安です。個人差・設置環境により変化します。

各種画面例



●稼働状況表示

通常はこの画面を表示。  
メッセージを入力して更新ボタンを押すことで閲覧パソコンへリアルタイムな現場の情報を見れます。



●生産計画

下のリストから製品を選択して台数だけ入力の簡単な操作で生産計画を設定します。  
登録を終了すると生産終了予定時刻が自動的に表示されます。



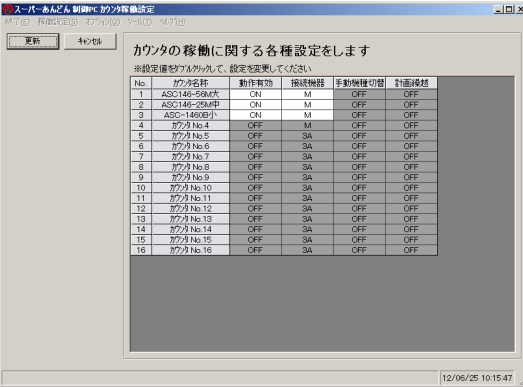
●製品登録

分類名、製品名、準備時間、タクトタイム、取数を入力してデータベースを作成します。  
仮値を入力して実績データを反映させることもできます。  
製品の情報が整っていないくても実記録を見て修正できます。



●稼働パターン登録

最大20パターンの登録ができます。  
休憩時間と実績稼働時間を別々に設定。  
正確な稼働管理ができます。



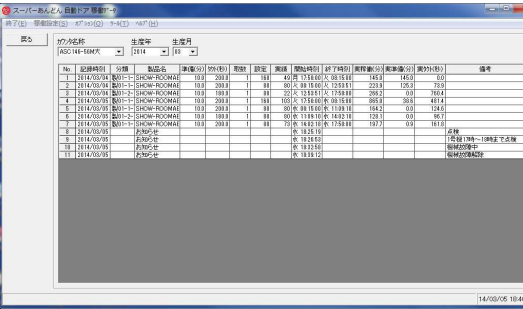
●カウンタ稼働設定

各表示器ごとに動作の有効無効・接続機器の種類を設定します。



●各種名称設定

画面に表示される各カウンタの名称を実際のライン名称に合わせて変更できます。  
各稼働パターンごとに判り易い名称に変更できます。



●稼働記録データ

月毎に各ラインの生産実績を表示します。  
CSV形式ファイルです。  
表計算ソフト等により集計処理ができます。



●閲覧

制御パソコンと同じ情報を閲覧パソコンでリアルタイムに見えます。